



Ibarra, 10 de marzo 2025

INFORME GIRA DE OBSERVACIÓN**MOVILIDAD DOCENTE Y ESTUDIANTIL**

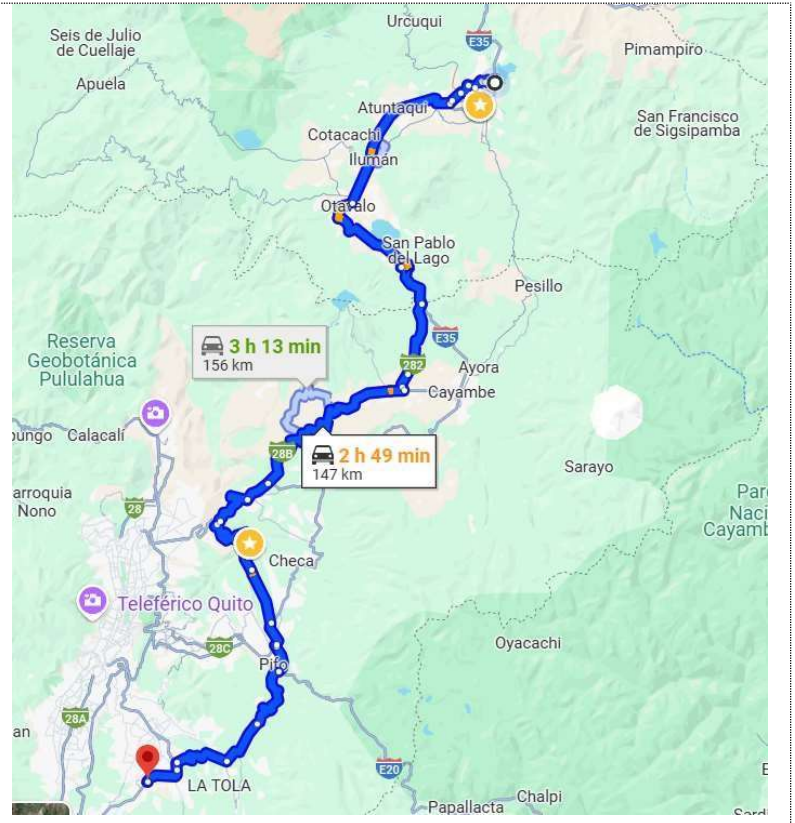
PARA: PhD. David Ojeda, COORDINADOR CIME
DE: MSc. Cosme Mejía, Docente CIME
ASUNTO: GIRA OBSERVACIÓN FV ÁREA ANDINA S.A.

PLANIFICACIÓN:

CARRERA:	CIME
CÁTEDRA:	Diseño Mecatrónico
CURSO:	8.vo nivel
PARALELO:	"A"
NÚMERO DE ESTUDIANTES:	26, por políticas de seguridad de la empresa no se recibe grupos superiores a 20 incluido los docentes acompañantes, por lo que se divide en dos grupos de 13 estudiantes por cada día de visita (29 y 30 de enero)
NÓMINA DE ESTUDIANTES:	ADJUNTA
PROFESOR RESPONSABLE:	Cosme Mejía
PROFESOR ACOMPAÑANTE:	Por políticas de la empresa en la visita al grupo se divide en dos grupos para distribuir la visita en las dos plantas, por lo que se requiere que cada grupo tenga un docente a cargo, por lo que es necesario tener docente acompañante Marco Ciaccia 29 de enero Hugo Salazar 30 de enero

DATOS DE LA CONCENTRACIÓN:

FECHA DE SALIDA:	Grupo 1: 29 de enero de 2025 Grupo 2: 30 de enero de 2025
UBICACIÓN DE LA SALIDA:	Av. 17 de julio 5-21, Universidad Técnica del Norte, Ibarra
HORA DE SALIDA:	04:45 h
DIRECCIÓN DE LA EMPRESA:	Autopista Los chillos, Km 25, vía Amaguaña Sangolquí Ecuador

**RECORRIDO
EMPRESA****UTN-****JUSTIFICACIÓN DIDÁCTICA:**

La asignatura de Diseño Mecatrónico permite a partir de un análisis de las condiciones iniciales y requisitos de un sistema, aplicando diferentes metodologías de diseño y la metodología en V de la norma VDI2206, conceptualizar, diseñar, implementar y operar sistemas mecatrónicos que solucionen problemas del entorno. Mediante la aplicación de teoría, ejercicios prácticos, visitas técnicas y giras de observación. En este contexto, la visita a FV Área Andina S.A., una de las empresas parte del top 10 de liderazgo e innovación, tiene la infraestructura necesaria que permita apreciar a los estudiantes el proceso del diseño hasta la implementación y validación de ideas y prototipos, así como su proceso de producción en masa. Elementos importantes para el diseño mecatrónico.

OBJETIVOS:

- Identificar el procedimiento de diseño y generación de prototipos
- Reconocer los pasos para la producción masiva de un diseño propuesto.
- Observar la tecnología de punta aplicada a procesos productivos masivos en sistemas mecatrónicos.

ACTIVIDADES ACADÉMICAS:

Durante la visita se reconocieron los equipos y procesos que se llevan a cabo en la empresa FV ÁREA ANDINA S.A.. Adicionalmente, se describió el procedimiento experimental de los procesos observados.



RECURSOS UTILIZADOS:

VEHÍCULO
INSTITUCIONAL

X

VEHÍCULO
CONTRATADOAPORTE
ESTUDIANTIL

APORTE DOCENTE

ITINERARIO EJECUTADO:

FECHA	Grupo 1: 29 de enero de 2025 Grupo 2: 30 de enero de 2025
HORA DE SALIDA UTN:	04h45
INGRESO A LA EMPRESA	08H30 Todo el grupo del día
INDUCCIÓN DE SEGURIDAD	08h45 Todo el grupo del día
RECORRIDO PLANTA GRIFERÍA	09h00 Grupo A 11h00 Grupo B
RECORRIDO PLANTA SANITARIOS Y COMPLEMENTOS	09h00 Grupo B 11h00 Grupo A
SALIDA DE LA PLANTA	13H00 Todo el grupo del día
ALMUERZO	13H30
HORA DE RETORNO A LA UTN	17:30

CONCLUSIONES:

- Se identificó el procedimiento de diseño y generación de prototipos en las áreas de grifería y sanitarios
- Se observó los pasos para la producción masiva de un diseño propuesto desde su conceptualización, diseño, implementación y evaluación.
- Se identificó la tecnología de punta aplicada a procesos productivos masivos en sistemas mecatrónicos como los brazos robóticos, celdas de manufactura.

Realizado por:

Revisado por:

MSc. Cosme Mejía
DOCENTE CIMEPhD. David Ojeda
COORDINADOR CIME